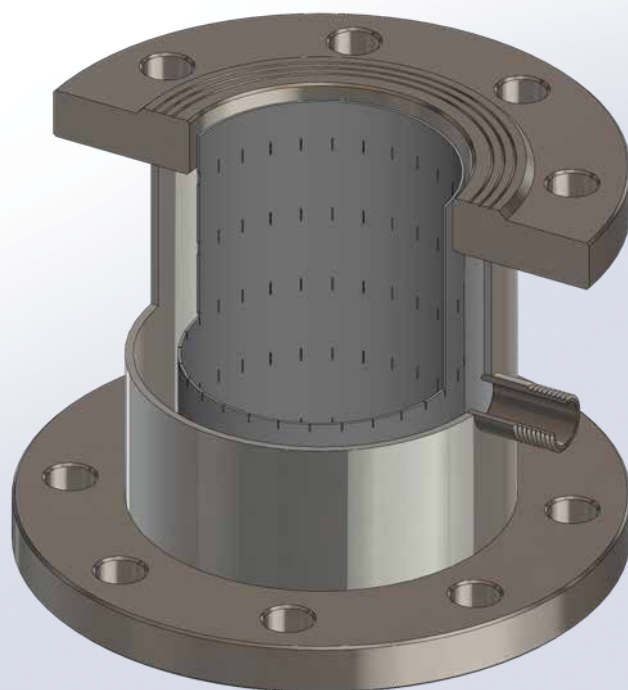


# DYFUZATOR WERTYKALNY CDW



**COROL**  
NOWOCZESNOŚĆ  
I DOŚWIADCZENIE

## FUNKCJA DYFUZATORA

Dyfuzator jest elementem systemu przeciwdziałania zagniwaniu ścieków w rurociągu tłocznym i służy do wprowadzenia powietrza do wnętrza rurociągu.

Dyfuzator wykorzystuje technikę napowietrzania drobnopęcherzykowego, co znacząco podnosi skuteczność rozpuszczania się powietrza w ściekach, pozostawiając jednocześnie swobodny przelot w świetle rurociągu tłocznego.

## BUDOWA DYFUZATORA

Dyfuzator wertykalny składa się z zewnętrznej kształtki obudowy wraz z kołnierzami, nypla przyłączeniowego i wewnętrznego, indywidualnie zaprojektowanego aeratora rurowego.

Obudowa wykonana jest w formie wstawki kołnierzowej produkcji Corol o stałej długości 150mm lub 200mm dla większych średnic. Dzięki temu rozwiązaniu dyfuzator spełnia funkcję armatury napowietrzającej łatwej w zabudowie na dowolnym rurociągu tłocznym. Można go zainstalować w nowo budowanej i istniejącej już przepompowni/tłoczni ścieków. Kształtka zaprojektowana została z myślą o zabudowie na odcinkach pionowych, jako uzupełnienie funkcjonalności jaką spełnia dyfuzator czyszczakowy produkcji Corol.

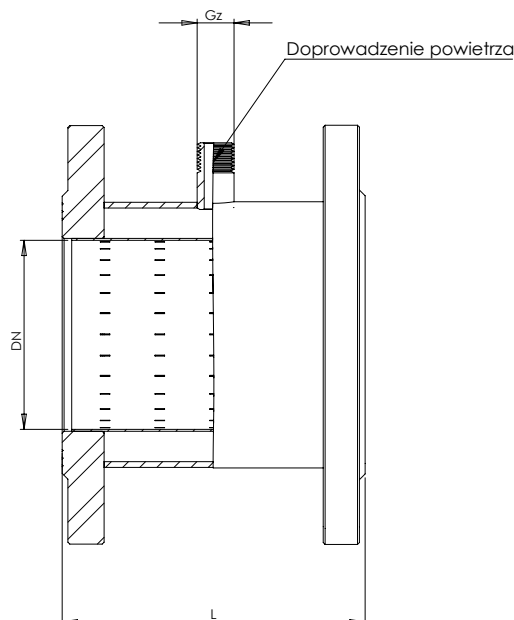
Kształtki CDW produkowane są w wykonaniu ze stali nierdzewnej AISI 304.

Typoszereg CDW dyfuzatorów wertykalnych w zakresie wymiarów od DN80 do DN300 odpowiada typoszeregowi innej armatury zabudowywanej na sieciach komunalnych.

O istocie dyfuzatora decyduje aerator rurowy, specjalnie zaprojektowany, odporny na zapychanie układ nacięć, pozwala wprowadzić do rurociągu tłocznego pęcherzyki powietrza o średniej wielkości poniżej 3mm, osiągając wysoką wydajność napowietrzania przy ciśnieniu względnym w przedziale 0,2 - 1 bar ciśnienia różnicowego.

## ZALETY DYFUZATORA

- Wysoka efektywność napowietrzania- dyfuzator pozwala na transfer do ścieków wymaganego strumienia objętości powietrza przy kilkukrotnie niższym zużyciu energii w porównaniu z napowietrzaniem poprzez zwykłe przyłącze rurowe;
- Wysoka wydajność transferu tlenu do ścieków- dzięki specjalnej konstrukcji dyfuzatora zapewniony jest wysoki stopień dyfuzji tlenu przy ciśnieniu względnym 0,2- 1,0 bara, co pozwala na ograniczenie wymaganych parametrów sprężarki;
- Łatwa zabudowa dyfuzatora w istniejących i nowo budowanych obiektach - dzięki typowej, znormalizowanej obudowie kołnierzowej, dyfuzator może być łatwo wbudowany w rurociąg tłoczny, jak każda armatura kołnierzowa;
- Możliwość pracy na pionowych odcinkach rurociągów tłocznych;



## OZNACZENIE I WYMIARY

DN	Kołnierze	Długość zabudowy	Przyłącze	Nr katalogowy	Maksymalny przepływ Qmax przy $\Delta p = 1$ bar	Waga
	PN	L [mm]	Gz [cal]	typ CDW	Nm <sup>3</sup> /h	kg
<b>Dyfuzator wertykalny</b>						
80	10/16	150	1/2	80	14	9
100	10/16	150	1/2	100	20	10
125	10/16	150	1/2	125	32	14
150	10/16	150	1/2	150	46	18
200	10	200	3/4	200	81	24
250	10	200	3/4	250	130	30
300	10	200	3/4	300	184	39

Urząd Patentowy udzielił prawa ochronnego na znak towarowy słowny DYFUZATOR pod nr Z.501811.