

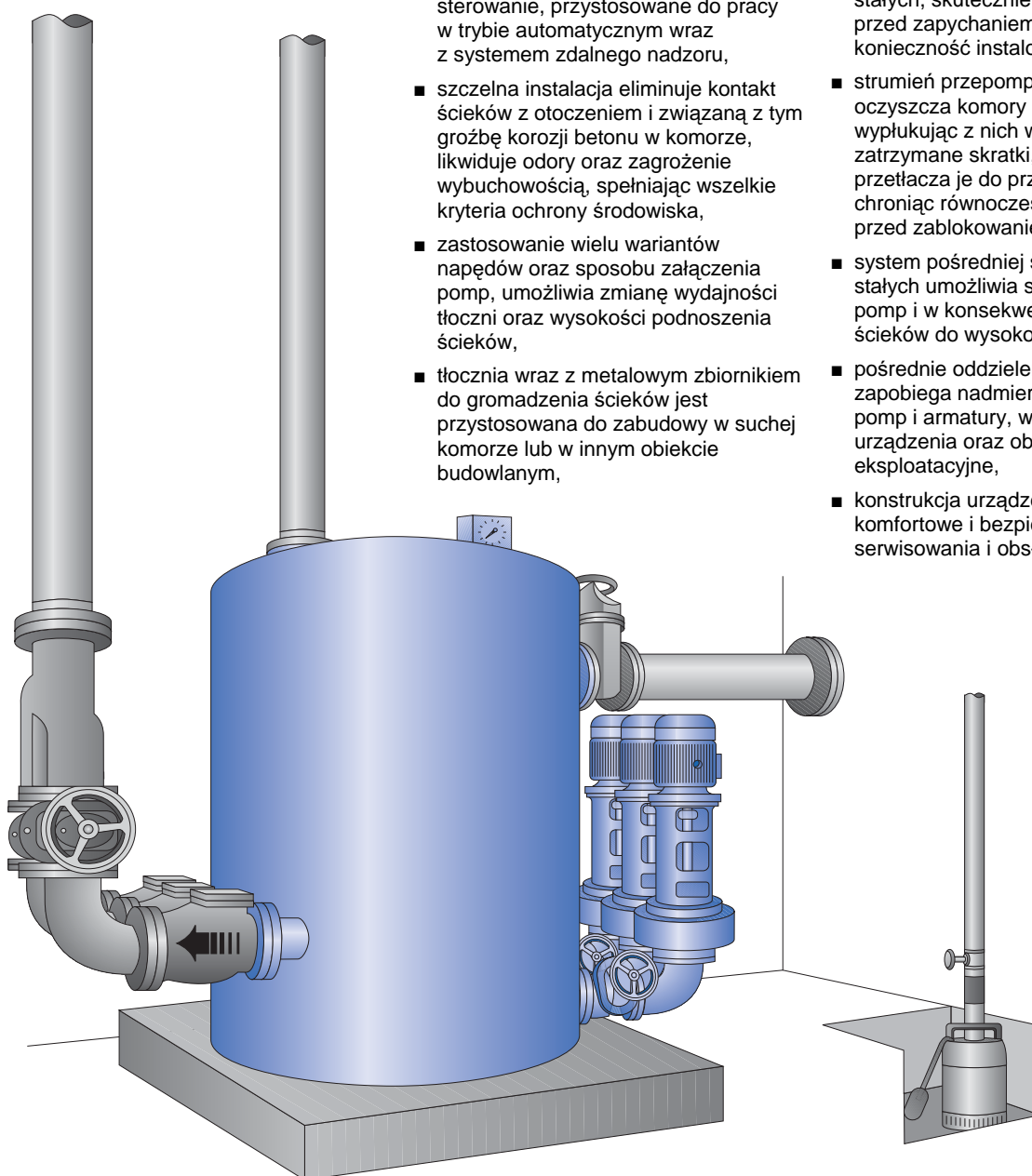
# AWALIFT 6/3

## TŁOCZNIA ŚCIEKÓW Z POŚREDNIM SYSTEMEM SEPARACJI SKRATEK

**Agregat pompowy zbudowany na bazie stalowego zbiornika, wyposażony w trzy zespoły pomp wirnikowych z komorami do pośredniej separacji ciał stałych oraz w armaturę i urządzenia niezbędne do przepompowywania ścieków**

### Charakterystyka:

- tłocznia AWALIFT 6/3 jest wyposażona w urządzenia technologiczne oraz sterowanie, przystosowane do pracy w trybie automatycznym wraz z systemem zdalnego nadzoru,
- szczelna instalacja eliminuje kontakt ścieków z otoczeniem i związaną z tym groźbę korozji betonu w komorze, likwiduje odory oraz zagrożenie wybuchowością, spełniając wszelkie kryteria ochrony środowiska,
- zastosowanie wielu wariantów napędów oraz sposobu załączenia pomp, umożliwia zmianę wydajności tłoczni oraz wysokości podnoszenia ścieków,
- tłocznia wraz z metalowym zbiornikiem do gromadzenia ścieków jest przystosowana do zabudowy w suchej komorze lub w innym obiekcie budowlanym,
- zamontowane wewnątrz zbiornika separatory - komory zaporowe części stałych, skutecznie chronią pompy przed zapychaniem oraz eliminują konieczność instalowania krat,
- strumień przepompowywanej cieczy oczyszcza komory separatorów, wypłukując z nich wcześniej zatrzymane skratki, a następnie przetłacza je do przewodu tłocznego, chroniąc równocześnie kłapy zwrotne przed zablokowaniem,
- system pośredniej separacji części stałych umożliwia szeregowe łączenie pomp i w konsekwencji podnoszenie ścieków do wysokości 130 mSW,
- pośrednie oddzielenie skratek zapobiega nadmiernemu zużyciu pomp i armatury, wydłuża żywotność urządzenia oraz obniża koszty eksploatacyjne,
- konstrukcja urządzenia zapewnia komfortowe i bezpieczne warunki serwisowania i obsługi.



## AWALIFT 6/3

<b>Zastosowanie:</b>	Ścieki sanitarne, przemysłowe oraz ogólnospławne
<b>Wydajność urządzenia:</b>	250 m <sup>3</sup> /h 12.000 RLM *
<b>Średnica swobodnego przelotu instalacji wewnętrznej:</b>	Ø 150 mm <sup>1)</sup>
<b>Wysokość podnoszenia:</b>	Do 130 mSW
<b>Wymiary zbiornika Ø x H:</b>	Ø 2.000 mm x 2.500 mm
<b>Objętość zbiornika:</b>	6,0 m <sup>3</sup>
<b>Ciężar:</b>	ok. 2.300 kg
<b>Powierzchnia pod zabudowę:</b>	5,0 m x 4,0 m lub Ø 5,0 m
<b>Otwór technologiczny w pokrywie komory:</b>	2,2 m x 2,2 m
<b>Przyłącze na dopływie ścieków:</b>	Króciec kołnierzykowy PN 10, DN 400
<b>Wysokość montażowa przyłącza na dopływie:</b>	H <sub>D</sub> = 1.900 mm
<b>Przyłącze na rurociągu tłocznym:</b>	Złącze kołnierzykowe PN 10, DN 200
<b>Napowietrzanie i odpowietrzanie:</b>	Króciec dla rur DA 160
<b>Zespoły pompowe:</b>	wg doboru **
<b>Przyłącze elektryczne:</b>	400V, 50 Hz lub inne na zamówienie
<b>Stopień ochrony:</b>	IP 54
<b>Moc napędów elektrycznych:</b>	wg potrzeb

\* RLM – Równoważna Liczba Mieszkańców

\*\* Wielkość wirników i charakterystyka pomp jest indywidualnie dobierana wg danych projektowych.

### Materiały

Zbiornik:	St 37 – 2
Pompy:	GG 25
Pokrycie zewnętrzne ***:	Farba gruntowa - PERMATEX® Farba zewnętrzna poliuretanowa, kolor zielony
Ochrona antykorozyjna:	Powłoka natryskowa EGD/TPE

Inne materiały wg życzeń Zamawiającego.

\*\*\* równoważne z powłoką EKB.

### Opis urządzenia

Tłocznia AWALIFT 6/3 jest fabrycznie zmontowanym, w pełni automatycznym agregatem do przepompowania ścieków. Urządzenie spełnia warunki określone w obowiązujących w Polsce przepisach oraz wymagania dyrektyw Unii Europejskiej.

Szczelny zbiornik jest wykonany z blachy stalowej, zabezpieczonej powłoką ochronną, odporną na media agresywne. Relatywnie mała pojemność zbiornika wymusza krótki cykl pracy i częste załączanie się pomp, co skraca czas przetrzymywania ścieków i ogranicza możliwość ich zagniwania.

Opracowany przez STRATE system wewnętrznej separacji części stałych, z wykorzystaniem komór do oddzielania skrutek, zapewnia bezawaryjną pracę wielokanałowych pomp wirnikowych oraz optymalne zużycie energii. Zastosowany system zapobiega ponadto tworzeniu się wewnątrz zbiornika tzw. kożucha, nadmiernemu osadzaniu się tłuszczu oraz zaleganiu cząstek pływających.

Sterowany elektronicznie układ przemiennego lub równoległego załączania pomp gwarantuje niezakłócony cykl pracy przepompowni w najtrudniejszych warunkach eksploatacyjnych.

Przekrój instalacji wewnętrznej - Ø 150<sup>1)</sup> umożliwia bezproblemowe przetłaczanie skrutek o względnie dużych gabarytach.

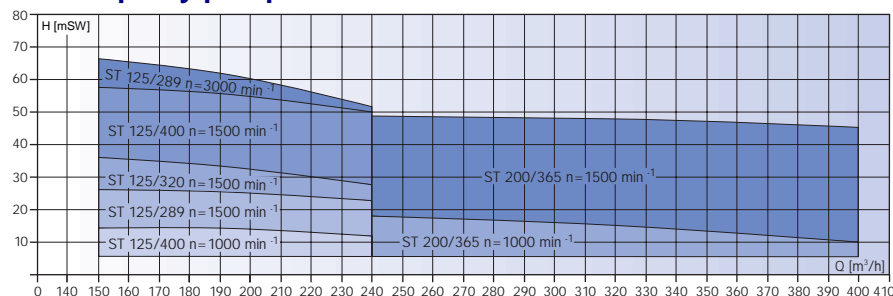
Zainstalowane kłapy zwrotne AWASTOP posiadają całkowicie wolny przelot i dzięki czyszczeniu w strumieniu ścieków nie ulegają zablokowaniu.

Konstrukcja agregatu pozwala na łatwy dostęp do wszystkich elementów wyposażenia instalacji oraz stwarza bezpieczne i komfortowe warunki kontroli i serwisowania.

### Zakres zastosowań

Tłocznia AWALIFT 6/3 jest stosowana dla miejscowości do 12.500 mieszkańców, w sytuacji braku technicznego lub ekonomicznego uzasadnienia budowy kanalizacji grawitacyjnej. Tłocznie AWALIFT

### Zakres pracy pomp



Tłocznia AWALIFT 6/3 wyposażona jest w pompy ST 125 lub ST 200. Wielkość wirników oraz moc napędów dobierane są indywidualnie wg danych projektowych.

Istnieje możliwość doboru pomp o charakterystyce poza obszarem wykresu. Uzyskanie podnoszenia ścieków do 130 mSW jest możliwe poprzez szeregowe połączenie dwóch pomp.

mogą być ponadto wykorzystywane jako pośrednie przepompownie tranzytowe.

Z uwagi na szczelność instalacji zabudowa tłoczni nie wymaga stosowania stref ochronnych.

### Zakres dostaw

Standardowa komplektacja tłoczni AWALIFT 6/3 obejmuje następujące zespoły:

- 1 zbiornik z trzema wbudowanymi separatorami skrutek,
- 3 zespoły pomp typu ST 125 lub ST 200, każdy wyposażony w 2 zasuwę odcinającą,
- 3 kłapy zwrotne kołnierzykowe AWASTOP PN 10, DN 200 <sup>1)</sup>
- 3 zasuwę kołnierzykowe odcinające PN 10, DN 200 <sup>1)</sup> do montażu na rurociągu tłocznym,
- 1 kolektor tłoczny PN10, DN150/DN200 <sup>1)</sup>
- 1 czujnik poziomu cieczy w zbiorniku tłoczni ze stycznikiem alarmowym,
- 1 szafa sterownicza (IP54).

### Wyposażenie dodatkowe

- kołnierzyowe kształtki redukcyjne, do montażu rurociągu na dopływie
- zasuwę odcinającą dopływ ścieków,
- przepływomierz indukcyjny do pomiaru ilości przetłaczanych ścieków,
- zawory na- i odpowietrzające, systemy napowietrzania ścieków AWA aerob,
- bezprzewodowy (GSM), radiowy lub telefoniczny system zdalnego nadzoru nad pracą przepompowni,
- czujniki antywłamaniowe oraz systemy alarmowe,
- pompa zatapialna do odwodnienia komory przepompowni,
- wyposażenie komory: pokrywa wjazdu, drabina, szczelne przejścia dla rur, itp.

Dodatkowe wyposażenie kompletowane jest wg życzeń Zamawiającego.

<sup>1)</sup> średnica przewodów i armatury jest dobierana na podstawie obliczeń hydraulicznych

### DORADZTWO TECHNICZNE, SPRZEDAŻ I SERWIS URZĄDZEŃ

COROL Sp. z o.o.

Janikowo, Gnieźnińska 67/69, 62-006 KOBYLNICA

Tel. (061) 815 11 00, fax (061) 815 11 49, e-mail office@corol.pl