

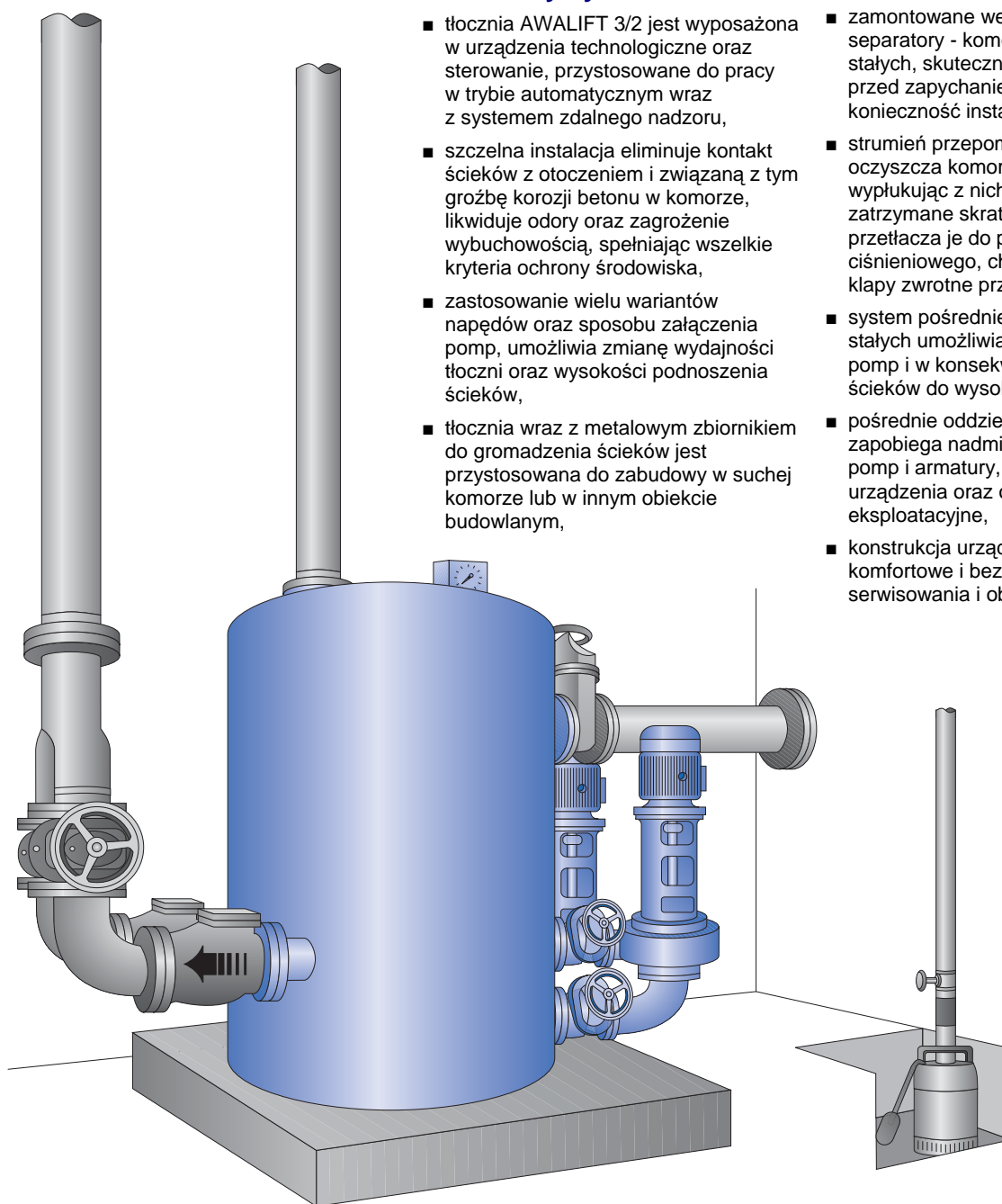
AWALIFT 3/2

TŁOCZNIA ŚCIEKÓW Z POŚREDNIM SYSTEMEM SEPARACJI SKRATEK

Agregat pompowy zbudowany na bazie stalowego zbiornika w kształcie walca, z dwoma zespołami pomp oraz separatorami do oddzielania części stałych, wyposażony w armaturę i urządzenia niezbędne do przepompowywania ścieków

Charakterystyka:

- tłocznia AWALIFT 3/2 jest wyposażona w urządzenia technologiczne oraz sterowanie, przystosowane do pracy w trybie automatycznym wraz z systemem zdalnego nadzoru,
- szczelna instalacja eliminuje kontakt ścieków z otoczeniem i związaną z tym groźbę korozji betonu w komorze, likwiduje odory oraz zagrożenie wybuchowością, spełniając wszelkie kryteria ochrony środowiska,
- zastosowanie wielu wariantów napędów oraz sposobu załączenia pomp, umożliwi zmianę wydajności tłoczni oraz wysokości podnoszenia ścieków,
- tłocznia wraz z metalowym zbiornikiem do gromadzenia ścieków jest przystosowana do zabudowy w suchej komorze lub w innym obiekcie budowlanym,
- zamontowane wewnątrz zbiornika separatory - komory zaporowe części stałych, skutecznie chronią pompy przed zapychaniem oraz eliminują konieczność instalowania krat,
- strumień przepompowywanej cieczy oczyszcza komory separatorów, wypłukując z nich wcześniej zatrzymane skratki, a następnie przetłacza je do przewodu ciśnieniowego, chroniąc równocześnie kłapy zwrotne przed zablokowaniem,
- system pośredniej separacji części stałych umożliwia szeregowe łączenie pomp i w konsekwencji podnoszenie ścieków do wysokości 130 mSW,
- pośrednie oddzielenie skratek zapobiega nadmiernemu zużyciu pomp i armatury, wydłuża żywotność urządzenia oraz obniża koszty eksploatacyjne,
- konstrukcja urządzenia zapewnia komfortowe i bezpieczne warunki serwisowania i obsługi.



**DORADZTWO TECHNICZNE, SPRZEDAŻ I SERWIS URZĄDZEŃ
COROL Sp. z o.o.**

Janikowo, Gnieźnieńska 67/69, 62-006 KOBYLNICA
Tel. (061) 815 11 00, fax (061) 815 11 49, e-mail office@corol.pl

COROL®

AWALIFT 3/2

Zastosowanie:	Ścieki sanitarne, przemysłowe oraz ogólnospławne
Wydajność urządzenia:	80 m ³ /h 4.200 RLM*
Średnica swobodnego przelotu instalacji wewnętrznej:	Ø 100 mm lub Ø 125 mm
Wysokość podnoszenia:	do 130 mSW
Wymiary zbiornika Ø x H :	Ø 1.400 mm x 2.000 mm
Objętość zbiornika:	2,4 m ³
Ciężar:	ok. 1.000 kg
Powierzchnia pod zabudowę:	4,0 m x 3,5 m lub Ø 4,0 m
Otwór technologiczny w pokrywie komory:	1,5 m x 1,5 m
Przyłącze na dopływie ścieków:	Króciec kołnierkowy PN 10, DN 200
Wysokość montażowa przyłącza na dopływie:	H _b = 1.600 mm
Przyłącze na rurociągu tłocznym:	Złącze kołnierkowe PN 10, DN 125
Napowietrzanie i odpowietrzanie:	Króciec dla rur DA 110
Zespoły pompowe:	wg doboru **
Przyłącze elektryczne:	400V, 50 Hz lub inne na zamówienie
Stopień ochrony:	IP 54
Moc napędów elektrycznych:	wg potrzeb

* RLM – Równoważna Liczba Mieszkańców

** Wielkość wirników i charakterystyka pomp jest indywidualnie dobierana wg danych projektowych.

Materiały

Zbiornik:	St 37 – 2
Pompy:	GG 25
Pokrycie zewnętrzne ***:	Farba gruntowa - PERMATEX® Farba zewnętrzna poliuretanowa, kolor zielony
Ochrona antykorozyjna:	Powłoka natryskowa EGD/TPE

Inne materiały wg życzeń Zamawiającego.

*** równoważne z powłoką EKB

Opis urządzenia

Tłocznia AWALIFT 3/2 jest fabrycznie zmontowanym, w pełni automatycznym agregatem do przepompowania ścieków. Urządzenie spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej EN-12056-1 i warunki określone w PN-EN 12050-1.

Szczelny zbiornik jest wykonany z blachy stalowej, zabezpieczonej powłoką ochronną, odporną na media agresywne. Relatywnie mała pojemność zbiornika wymusza krótki cykl pracy i częste załączanie się pomp, co skraca czas przetrzymywania ścieków i ogranicza możliwość ich zagniwania.

Opracowany przez STRATE system pośredniej, wewnętrznej separacji części stałych, z wykorzystaniem specjalnych komór do oddzielania skratek, zapewnia bezawaryjną pracę wielokanałowych pomp wirnikowych oraz optymalne zużycie energii. Zastosowany system zapobiega ponadto tworzeniu się wewnątrz zbiornika tzw. kożucha, nadmiernemu osadzaniu się tłuszczu oraz zaleganiu cząstek pływających.

Podwójny układ przemiennie załączanych pomp gwarantuje niezakłócony cykl pracy przepompowni w najtrudniejszych warunkach eksploatacyjnych.

Przekrój instalacji wewnętrznej - Ø 100 lub 125 mm umożliwi przetrzymanie skratek o względnie dużych gabarytach.

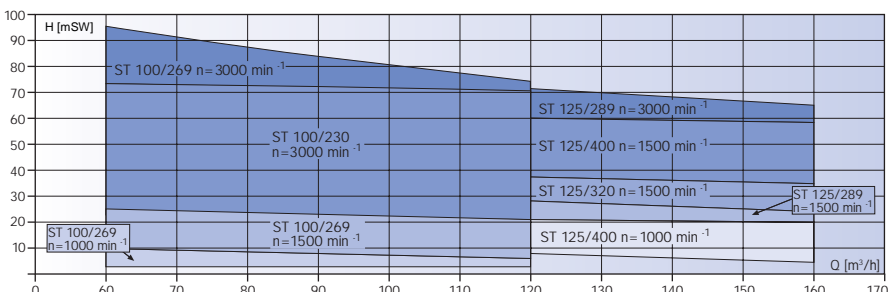
Zainstalowane klapy zwrotne AWASTOP posiadają całkowicie wolny przelot i dzięki czyszczeniu w strumieniu ścieków nie ulegają zablokowaniu.

Konstrukcja agregatu pozwala na łatwy dostęp do wszystkich elementów wyposażenia instalacji oraz stwarza bezpieczne i komfortowe warunki kontroli i serwisowania.

Zakres zastosowań

Tłocznia AWALIFT 3/2 jest stosowana dla miejscowości do 4.200 mieszkańców, w sytuacji braku technicznego lub ekonomicznego uzasadnienia budowy

Zakres pracy pomp



Tłocznia AWALIFT 3/2 wyposażona jest w pompy ST 100 lub ST 125. Wielkość wirników oraz moc napędów dobierane są indywidualnie wg danych projektowych.

Istnieje możliwość doboru pomp o charakterystyce poza obszarem wykresu. Uzyskanie podnoszenia ścieków do 130 mSW jest możliwe poprzez szeregowe połączenie dwóch pomp.

kanalizacji grawitacyjnej. Tłocznie AWALIFT 3/2 mogą być ponadto wykorzystywane w charakterze pośrednich przepompowni tranzytowych.

Z uwagi na szczelność instalacji zabudowa tłoczni nie wymaga stosowania stref ochronnych.

Zakres dostaw

Standardowa kompletacja tłoczni AWALIFT 3/2 obejmuje następujące zespoły:

- 1 zbiornik z dwoma wbudowanymi separatorami skratek,
- 2 zespoły pomp typu ST 100 lub ST 125, każdy wyposażony w 2 zasuwę odcinającą,
- 2 klapy zwrotne kołnierkowe AWASTOP PN 10, DN 125
- 2 zasuwę kołnierkowe odcinające PN 10, DN 125 do montażu na rurociągu tłocznym,
- 1 kolektor tłoczny PN 10, DN 125,
- 1 czujnik poziomu cieczy w zbiorniku tłoczni ze stycznikiem alarmowym,
- 1 szafa sterownicza (IP54).

Wyposażenie dodatkowe

- kształtki redukcyjne DN 200/250, do montażu rurociągu na dopływie
- zasuwę odcinającą dopływ ścieków,
- przepływomierz indukcyjny do pomiaru ilości przetrzaczanych ścieków,
- zawory na- i odpowietrzające, systemy napowietrzania ścieków AWA aerob,
- bezprzewodowy (GSM), radiowy lub telefoniczny system zdalnego nadzoru nad pracą przepompowni,
- czujniki antywłamaniowe oraz systemy alarmowe,
- pompa zatapialna do odwodnienia komory przepompowni,
- wyposażenie komory: pokrywa włazu, drabina, szczelne przejścia dla rur, itp.

Dodatkowe wyposażenie kompletowane jest wg życzeń Zamawiającego.

DORADZTWO TECHNICZNE, SPRZEDAŻ I SERWIS URZĄDZEŃ
COROL Sp. z o.o.

Janikowo, Gnieźnińska 67/69, 62-006 KOBYLNICA
Tel. (061) 815 11 00, fax (061) 815 11 49, e-mail office@corol.pl

COROL®