

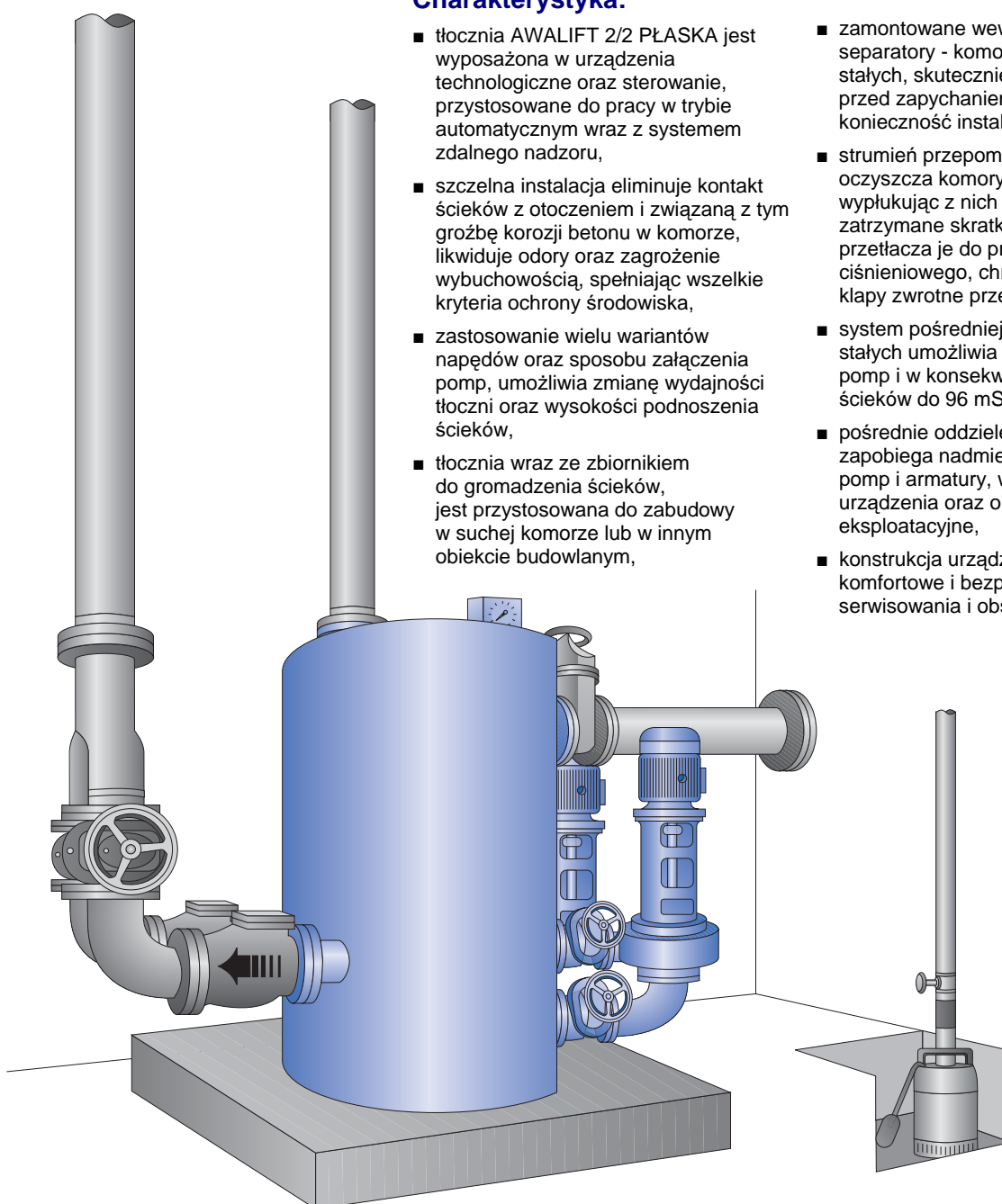
# AWALIFT 2/2 PŁASKA

## TŁOCZNIA ŚCIEKÓW Z POŚREDNIM SYSTEMEM SEPARACJI SKRATEK

**Agregat pompowy zbudowany na bazie metalowego zbiornika, z dwoma zespołami pomp wirnikowych wraz z komorami do pośredniej separacji części stałych, wyposażony w armaturę i urządzenia niezbędne do przepompowywania ścieków**

### Charakterystyka:

- tłocznia AWALIFT 2/2 PŁASKA jest wyposażona w urządzenia technologiczne oraz sterowanie, przystosowane do pracy w trybie automatycznym wraz z systemem zdalnego nadzoru,
- szczelna instalacja eliminuje kontakt ścieków z otoczeniem i związaną z tym groźbę korozji betonu w komorze, likwiduje odory oraz zagrożenie wybuchowością, spełniając wszelkie kryteria ochrony środowiska,
- zastosowanie wielu wariantów napędów oraz sposobu załączenia pomp, umożliwia zmianę wydajności tłoczni oraz wysokości podnoszenia ścieków,
- tłocznia wraz ze zbiornikiem do gromadzenia ścieków, jest przystosowana do zabudowy w suchej komorze lub w innym obiekcie budowlanym,
- zamontowane wewnątrz zbiornika separatory - komory zaporowe części stałych, skutecznie chronią pompy przed zapychaniem oraz eliminują konieczność instalowania krat,
- strumień przepompowywanej cieczy oczyszcza komory separatorów, wypłukując z nich wcześniej zatrzymane skratki, a następnie przetłacza je do przewodu ciśnieniowego, chroniąc równocześnie kłapy zwrotne przed zablokowaniem,
- system pośredniej separacji części stałych umożliwia szeregowe łączenie pomp i w konsekwencji podnoszenie ścieków do 96 mSW,
- pośrednie oddzielenie skratek zapobiega nadmiernemu zużyciu pomp i armatury, wydłuża żywotność urządzenia oraz obniża koszty eksploatacyjne,
- konstrukcja urządzenia zapewnia komfortowe i bezpieczne warunki serwisowania i obsługi.



## AWALIFT 2/2 PŁASKA

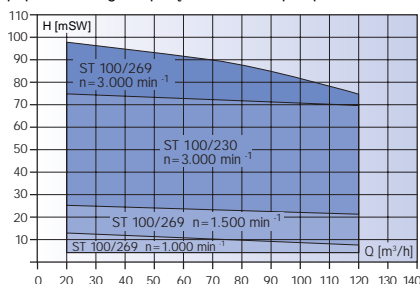
<b>Zastosowanie:</b>	Ścieki sanitarne, przemysłowe oraz ogólnospławne
<b>Wydajność urządzenia:</b>	36 m <sup>3</sup> /h max ok. 1.800 RLM*
<b>Średnica swobodnego przelotu instalacji wewnętrznej:</b>	Ø 100 mm lub Ø 125 mm
<b>Wysokość podnoszenia:</b>	do 96 m SW
<b>Wymiary zbiornika Ø X H :</b>	Ø 1.250 mm (spłaszczenie 900 mm) X 1.500 mm
<b>Objętość zbiornika:</b>	0,95 m <sup>3</sup>
<b>Ciężar:</b>	ok. 800 kg
<b>Powierzchnia pod zabudowę:</b>	2,8 m x 2,5 m lub Ø 2,8 m
<b>Otwór technologiczny w pokrywie komory:</b>	1,5 m x 1,1 m
<b>Przyłącze na dopływie ścieków:</b>	Króciec kołnierzowy PN 10, DN 200
<b>Wysokość montażowa przyłącza - dopływ:</b>	H <sub>D</sub> = 1.200 mm
<b>Przyłącze na rurociągu tłocznym:</b>	Złącze kołnierzowe PN 10/16, DN 100
<b>Napowietrzanie i odpowietrzanie:</b>	Króciec przyłączeniowy dla rur DA 110
<b>Zespoły pompowe:</b>	ST 100/269 <sup>**</sup> , n=1.000 min <sup>-1</sup> ST 100/269 <sup>**</sup> , n=1.500 min <sup>-1</sup> ST 100/230 <sup>**</sup> , n=3.000 min <sup>-1</sup> ST 100/269 <sup>**</sup> , n=3.000 min <sup>-1</sup>
<b>Przyłącze elektryczne:</b>	400V, 50 Hz lub inne na zamówienie
<b>Stopień ochrony:</b>	IP 54
<b>Moce napędów elektrycznych:</b>	wg potrzeb

\* RLM – Równoważna Liczba Mieszkańców

\*\* Wielkość wirników i charakterystyka pomp jest indywidualnie dobierana wg danych projektowych.

### Zakres pracy pomp

Wysokość podnoszenia do 96 mSW może być osiągnięta poprzez szeregowe połączenie dwóch pomp



Tłocznia AWALIFT 2/2 PŁASKA jest wyposażona w pompy ST 100/230 lub ST 100/269. Wielkość wirników oraz moc napędów dobierane są indywidualnie.

Na zapytanie istnieje możliwość doboru pomp o charakterystyce poza obszarem oznaczonym na wykresie.

### Materiały

Zbiornik:	St 37 – 2
Pompy:	GG 25
Pokrycie zewnętrzne ***:	Farba gruntowa - PERMATEX® Farba zewnętrzna poliuretanowa, kolor zielony
Ochrona antykorozyjna:	Powłoka natryskowa EGD/TPE

Inne materiały wg życzeń Zamawiającego.  
\*\*\* równoważne z powłoką EKB

### Opis urządzenia

Tłocznia AWALIFT 2/2 PŁASKA jest zmontowanym, w pełni automatycznym agregatem do przepompowania ścieków. Urządzenie spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej EN-12056-1 i warunki określone w PN-EN 12050-1.

Zbiornik jest wykonany z blachy stalowej w kształcie ściętego walca. Powierzchnia zbiornika jest zabezpieczona powłoką odporną na media agresywne. Względnie mała pojemność zbiornika wymusza krótki cykl pracy tłoczni, co w konsekwencji skraca czas przetrzymywania ścieków i ogranicza do minimum możliwość ich zagniwania.

Bezawaryjną pracę wielokanałowych pomp wirnikowych oraz optymalne zużycie energii zapewnią opatentowany przez STRATE system pośredniej, wewnętrznej separacji części stałych. Wykorzystywany do separacji system specjalnych komór zapobiega ponadto tworzeniu się wewnątrz zbiornika tzw. kożucha, nadmiernemu osadzaniu się tłuszczu i zaleganiu cząstek pływających.

Układ przemiennie załączanych pomp gwarantuje niezakłócony cykl pracy tłoczni w najtrudniejszych warunkach eksploatacyjnych.

Przekrój instalacji wewnętrznej - Ø 100 lub 125 mm umożliwia przetłaczanie skrętek o względnie dużych gabarytach. Indywidualnie dobrane pompy pozwalają na podnoszenie ścieków do 96 mSW.

Zainstalowane klapy zwrotne AWASTOP posiadają całkowicie wolny przelot i dzięki czyszczeniu w strumieniu ścieków nie ulegają zablokowaniu.

Konstrukcja agregatu pozwala na łatwy dostęp do wszystkich elementów wyposażenia. Szczelna dla cieczy oraz gazów instalacja odpowiada standardom sanitarnym i ochrony środowiska oraz stwarza bezpieczne i komfortowe warunki kontroli i serwisowania.

### Zakres zastosowań

Tłocznia AWALIFT 2/2 PŁASKA jest stosowana dla małych osiedli oraz miejscowości do 1.800 mieszkańców. Tłocznie AWALIFT mogą być ponadto stosowane jako pośrednie przepompownie tranzytowe.

Zabudowa tłoczni nie wymaga stosowania stref ochronnych. Szczelny zbiornik umożliwia montaż tłoczni w suchej, podziemnej komorze.

### Zakres dostaw

Standardowa kompletacja tłoczni AWALIFT 2/2 PŁASKA obejmuje następujące zespoły:

- 1 zbiornik z dwoma wbudowanymi separatorami skrętek,
- 2 pompy typu ST 100, każda wyposażona w 2 zasuwę odcinającą,
- 2 klapy zwrotne kołnierzowe AWASTOP PN 10, DN 100 lub DN 125
- 2 zasuwę kołnierzowe odcinające PN 10, DN 100 lub DN 125 do montażu na rurociągu tłocznym,
- 1 kolektor tłoczny DN 100 lub DN 125,
- 1 czujnik poziomu cieczy w zbiorniku tłoczni ze stycznikiem alarmowym,
- 1 szafa sterownicza (IP54).

### Wyposażenie dodatkowe

- kształtki redukcyjne DN 200/250, do montażu rurociągu na dopływie
- zasuwę odcinającą dopływ ścieków
- przepływomierz indukcyjny do pomiaru ilości przetłaczanych ścieków,
- zawory na- i odpowietrzające, systemy napowietrzania ścieków AWA aerob,
- bezprzewodowy (GSM), radiowy lub telefoniczny system zdalnego nadzoru nad pracą przepompowni,
- czujniki antywłamaniowe oraz systemy alarmowe,
- pompa zatapialna do odwodnienia komory przepompowni,
- wyposażenie komory: pokrywa włazu, drabina, szczelne przejścia dla rur, itp.

Dodatkowe wyposażenie kompletowane jest wg życzeń Zamawiającego.

DORADZTWO TECHNICZNE, SPRZEDAŻ I SERWIS URZĄDZEŃ

COROL Sp. z o.o.

Janikowo, Gnieźnieńska 67/69, 62-006 KOBYLNICA

Tel. (061) 815 11 00, fax (061) 815 11 49, e-mail office@corol.pl