

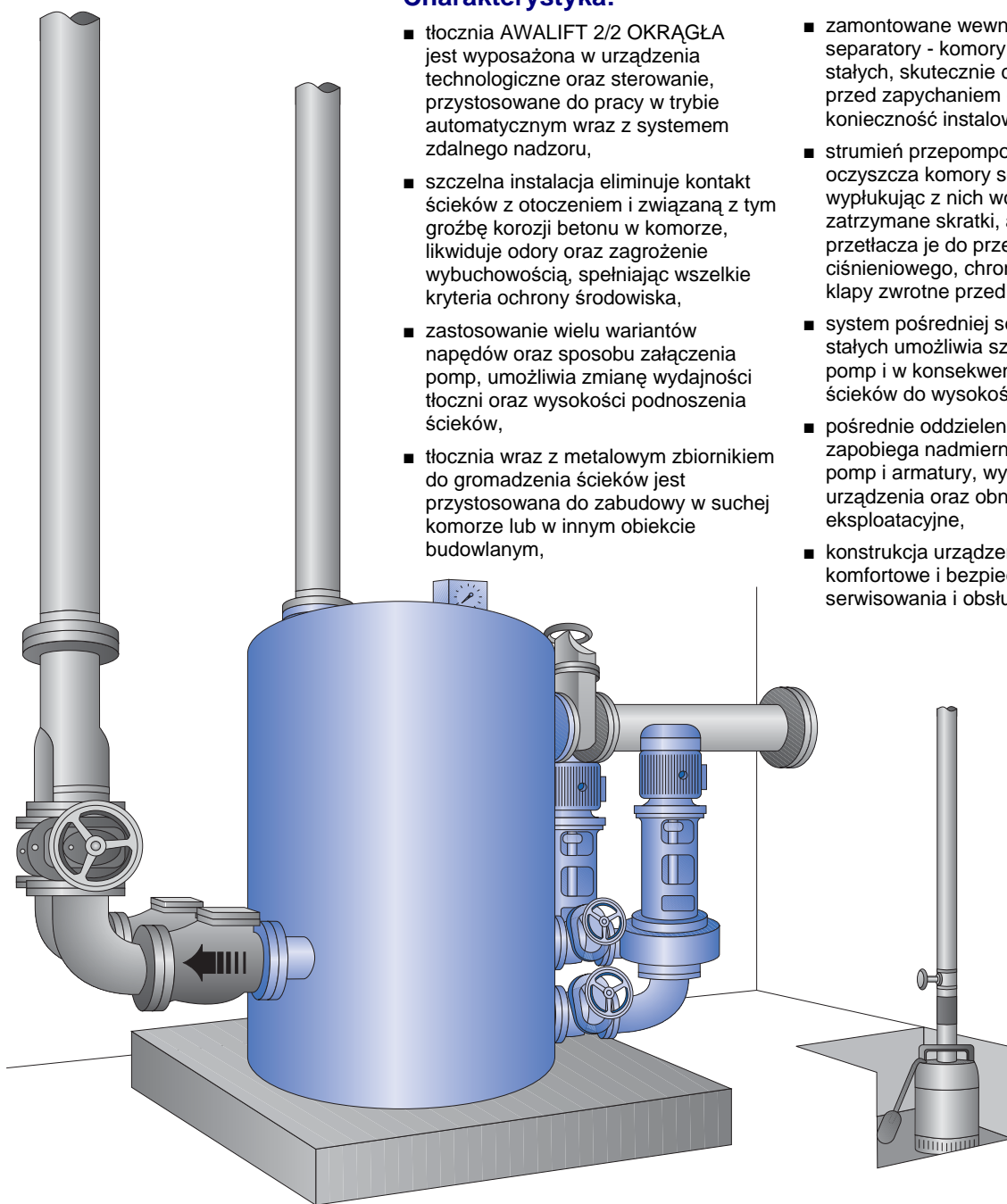
AWALIFT 2/2 OKRĄGŁA

TŁOCZNIA ŚCIEKÓW Z POŚREDNIM SYSTEMEM SEPARACJI SKRATEK

Agregat pompowy zbudowany na bazie stalowego zbiornika w kształcie walca, z dwoma zespołami pomp oraz separatorami do oddzielania części stałych, wyposażony w armaturę i urządzenia niezbędne do przepompowywania ścieków

Charakterystyka:

- tłocznia AWALIFT 2/2 OKRĄGŁA jest wyposażona w urządzenia technologiczne oraz sterowanie, przystosowane do pracy w trybie automatycznym wraz z systemem zdalnego nadzoru,
- szczelna instalacja eliminuje kontakt ścieków z otoczeniem i związaną z tym groźbę korozji betonu w komorze, likwiduje odory oraz zagrożenie wybuchowością, spełniając wszelkie kryteria ochrony środowiska,
- zastosowanie wielu wariantów napędów oraz sposobu załączenia pomp, umożliwia zmianę wydajności tłoczni oraz wysokości podnoszenia ścieków,
- tłocznia wraz z metalowym zbiornikiem do gromadzenia ścieków jest przystosowana do zabudowy w suchej komorze lub w innym obiekcie budowlanym,
- zamontowane wewnątrz zbiornika separatory - komory zaporowe części stałych, skutecznie chronią pompy przed zapychaniem oraz eliminują konieczność instalowania krat,
- strumień przepompowywanej cieczy oczyszcza komory separatorów, wypłukując z nich wcześniej zatrzymane skratki, a następnie przetłacza je do przewodu ciśnieniowego, chroniąc równocześnie kłapy zwrotne przed zablokowaniem,
- system pośredniej separacji części stałych umożliwia szeregowe łączenie pomp i w konsekwencji podnoszenie ścieków do wysokości 130 mSW,
- pośrednie oddzielenie skratek zapobiega nadmiernemu zużyciu pomp i armatury, wydłuża żywotność urządzenia oraz obniża koszty eksploatacyjne,
- konstrukcja urządzenia zapewnia komfortowe i bezpieczne warunki serwisowania i obsługi.



AWALIFT 2/2 OKRĄGŁA

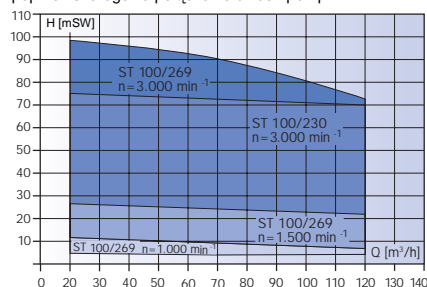
Zastosowanie:	Ścieki sanitarne, przemysłowe oraz ogólnospławne
Wydajność urządzenia:	60 m ³ /h ok. 3.000 – 3.500 RLM*
Średnica swobodnego przelotu instalacji wewnętrznej:	Ø 100 mm lub Ø 125 mm
Wysokość podnoszenia:	do 130 mSW
Wymiary zbiornika Ø x H :	Ø 1.250 mm X 1.500 mm
Objętość zbiornika:	1,4 m ³
Ciężar:	ok. 850 kg
Powierzchnia pod zabudowę:	3,8 m x 2,5 m lub Ø 4,0 m
Otwór technologiczny-montażowy w pokrywie komory:	1,5 m x 1,5 m
Przyłącze na dopływie ścieków:	Króciec kołnierzowy PN 10, DN 200
Wysokość montażowa przyłącza na dopływie:	H _b = 1.200 mm
Przyłącze na rurociągu tłocznym:	Złącze kołnierzowe PN10, DN100 lub DN125
Napowietrzanie i odpowietrzanie:	Króciec przyłączeniowy dla rur DA 110
Zespoły pompowe:	ST 100/269 ^{**} , n = 1.000 min ⁻¹ ST 100/269 ^{**} , n = 1.500 min ⁻¹ ST 100/230 ^{**} , n = 3.000 min ⁻¹ ST 100/269 ^{**} , n = 3.000 min ⁻¹
Przyłącze elektryczne:	400V, 50 Hz lub inne na zamówienie
Stopień ochrony:	IP 54
Moc napędów elektrycznych:	wg potrzeb

* RLM – Równoważna Liczba Mieszkańców

** Wielkość wirników i charakterystyka pomp jest indywidualnie dobierana wg danych projektowych.

Zakres pracy pomp

Wysokość podnoszenia do 130 mSW może być osiągnięta poprzez szeregowe połączenie dwóch pomp



Tłocznia AWALIFT 2/2 OKRĄGŁA jest wyposażona w pompy ST 100/230 lub ST 100/269. Wielkość wirników oraz moc napędów dobierane są w oparciu o wyznaczony punkt pracy tłoczni. Szeregowe połączenie dwóch pomp umożliwia podnoszenie ścieków do 130 mSW. Istnieje możliwość doboru pomp o charakterystyce innej niż na wykresie.

Materiały

Zbiornik:	St 37 – 2
Pompy:	GG 25
Pokrycie zewnętrzne ***:	Farba gruntowa - PERMATEX® Farba zewnętrzna poliuretanowa, kolor zielony
Ochrona antykorozyjna:	Powłoka natryskowa EGD/TPE

Inne materiały wg życzeń Zamawiającego.
*** równoważne z powłoką EKB

Opis urządzenia

Tłocznia AWALIFT 2/2 OKRĄGŁA jest zmontowanym, w pełni automatycznym agregatem do przepompowania ścieków. Urządzenie spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej EN-12056-1 i warunki określone w PN-EN 12050-1.

Szczelny zbiornik jest wykonany z blachy stalowej, zabezpieczonej powłoką ochronną, odporną na media agresywne. Relatywnie mała pojemność zbiornika wymusza krótki cykl pracy urządzenia, co w konsekwencji skraca czas przetrzymywania ścieków i ogranicza do minimum możliwość ich zagniwania.

Opracowany przez STRATE system pośredniej, wewnętrznej separacji części stałych z wykorzystaniem specjalnych komór do oddzielania skratek, zapewnia bezawaryjną pracę wielokanałowych pomp wirnikowych oraz optymalne zużycie energii. Zastosowany system zapobiega ponadto tworzeniu się wewnątrz zbiornika tzw. kożucha i nadmiernemu osadzaniu się tłuszczu oraz zaleganiu cząstek pływających.

Podwójny układ przemiennie załączanych pomp gwarantuje niezakłócony cykl pracy przepompowni w najtrudniejszych warunkach eksploatacyjnych.

Przekrój instalacji wewnętrznej - Ø 100 lub 125 mm umożliwia przetłaczanie skratek o względnie dużych gabarytach. Zainstalowane klapy zwrotne AWASTOP posiadają całkowicie wolny przelot i dzięki czyszczeniu w strumieniu ścieków nie ulegają zablokowaniu.

Konstrukcja agregatu pozwala na łatwy dostęp do wszystkich elementów wyposażenia instalacji oraz stwarza bezpieczne i komfortowe warunki kontroli i serwisowania.

Zakres zastosowań

Tłocznia AWALIFT 2/2 OKRĄGŁA jest stosowana dla małych miejscowości poniżej 3.500 mieszkańców, szczególnie w sytuacji braku technicznego lub ekonomicznego uzasadnienia budowy kanalizacji grawitacyjnej. Tłocznie AWALIFT mogą być ponadto wykorzystywane w charakterze pośrednich przepompowni tranzytowych.

Zabudowa tłoczni nie wymaga stosowania stref ochronnych. Szczelny zbiornik umożliwia montaż tłoczni w suchej, podziemnej komorze.

Zakres dostaw

Standardowa kompletacja tłoczni AWALIFT 2/2 OKRĄGŁA obejmuje następujące zespoły:

- 1 zbiornik z dwoma wbudowanymi separatorami skratek,
- 2 pompy typu ST 100, każda wyposażona w 2 zasuwę odcinającą,
- 2 klapy zwrotne kołnierzowe AWASTOP PN 10, DN 100 lub DN 125
- 2 zasuwę kołnierzowe odcinające PN 10, DN 100 lub DN 125 do montażu na rurociągu tłocznym,
- 1 kolektor tłoczny DN 100 lub DN 125,
- 1 czujnik poziomu cieczy w zbiorniku tłoczni ze stycznikiem alarmowym,
- 1 szafa sterownicza (IP54).

Wyposażenie dodatkowe

- kształtki redukcyjne DN 200/250, do montażu rurociągu na dopływie
- zasuwę odcinającą dopływ ścieków
- przepływomierz indukcyjny do pomiaru ilości przetłaczanych ścieków,
- zawory na- i odpowietrzające, systemy napowietrzania ścieków AWA aerob,
- bezprzewodowy (GSM), radiowy lub telefoniczny system zdalnego nadzoru nad pracą przepompowni,
- czujniki antywłamaniowe oraz systemy alarmowe,
- pompa zatapialna do odwodnienia komory przepompowni,
- wyposażenie komory: pokrywa wjazdu, drabina, szczelne przejścia dla rur, itp.

Dodatkowe wyposażenie kompletowane jest wg życzeń Zamawiającego.

DORADZTWO TECHNICZNE, SPRZEDAŻ I SERWIS URZĄDZEŃ

COROL Sp. z o.o.

Janikowo, Gnieźnińska 67/69, 62-006 KOBYLNICZA

Tel. (061) 815 11 00, fax (061) 815 11 49, e-mail office@corol.pl