

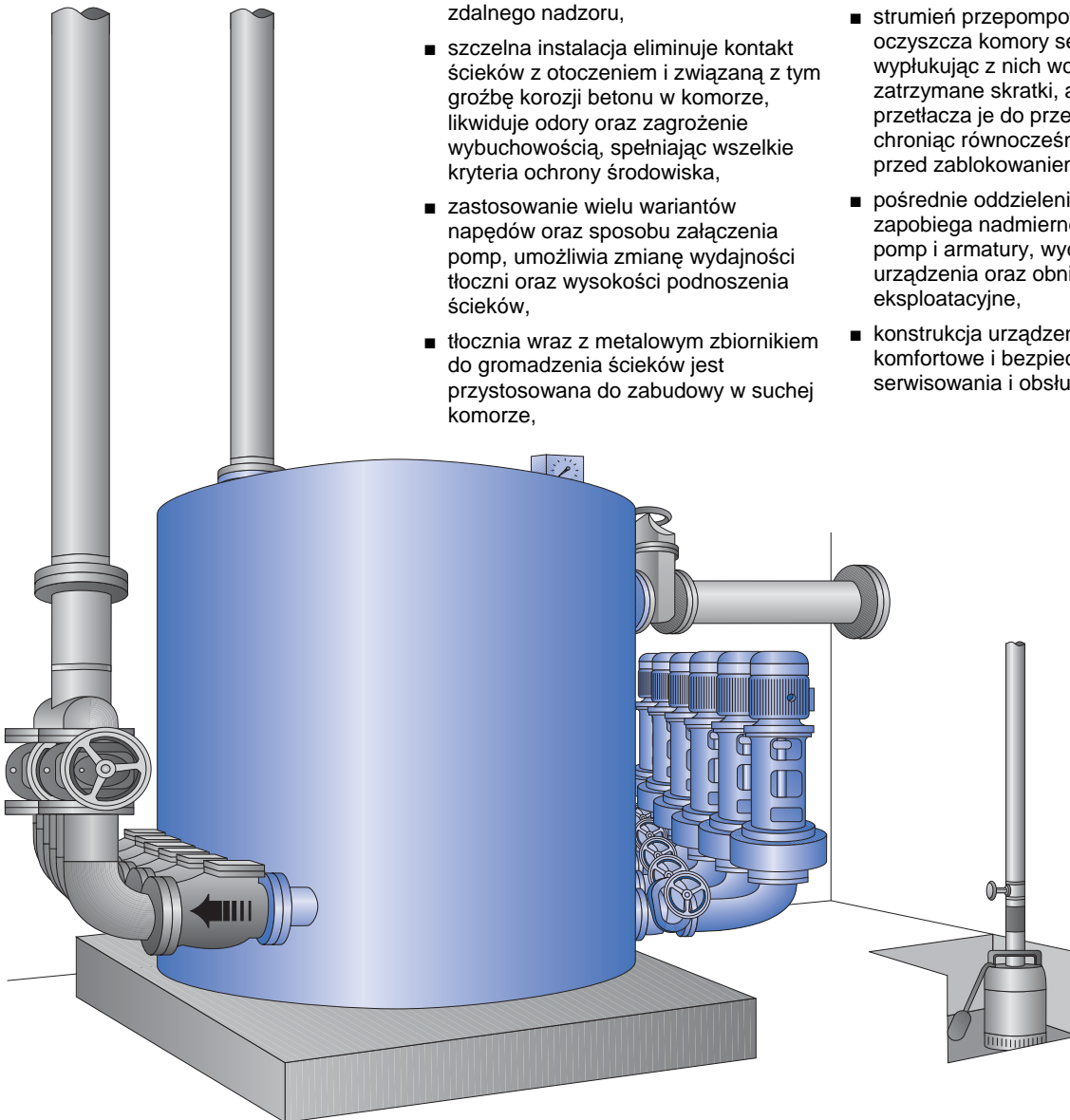
AWALIFT 10/6

TŁOCZNIA ŚCIEKÓW Z POŚREDNIM SYSTEMEM SEPARACJI SKRATEK

Agregat pompowy zbudowany na bazie stalowego zbiornika, wyposażony w sześć zespołów pomp wirnikowych z komorami do pośredniej separacji ciał stałych oraz w armaturę i urządzenia niezbędne do przepompowywania ścieków

Charakterystyka:

- tłocznia AWALIFT 10/6 jest wyposażona w urządzenia technologiczne oraz sterowanie, przystosowane do pracy w trybie automatycznym wraz z systemem zdalnego nadzoru,
- szczelna instalacja eliminuje kontakt ścieków z otoczeniem i związaną z tym groźbę korozji betonu w komorze, likwiduje odory oraz zagrożenie wybuchowością, spełniając wszelkie kryteria ochrony środowiska,
- zastosowanie wielu wariantów napędów oraz sposobu załączenia pomp, umożliwia zmianę wydajności tłoczni oraz wysokości podnoszenia ścieków,
- tłocznia wraz z metalowym zbiornikiem do gromadzenia ścieków jest przystosowana do zabudowy w suchej komorze,
- zamontowane wewnątrz zbiornika separatory - komory zaporowe części stałych, skutecznie chronią pompy przed zapychaniem oraz eliminują konieczność instalowania krat,
- strumień przepompowywanej cieczy oczyszcza komory separatorów, wypływając z nich wcześniej zatrzymane skratki, a następnie przetłacza je do przewodu tłocznego, chroniąc równocześnie kłapy zwrotne przed zablokowaniem,
- pośrednie oddzielenie skratek zapobiega nadmiernemu zużyciu pomp i armatury, wydłuża żywotność urządzenia oraz obniża koszty eksploatacyjne,
- konstrukcja urządzenia zapewnia komfortowe i bezpieczne warunki serwisowania i obsługi.



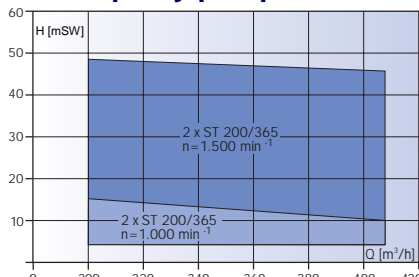
AWALIFT 10/6

Zastosowanie:	Ścieki sanitarne, przemysłowe oraz ogólnospławne
Wydajność urządzenia:	800 m ³ /h 40.000 RLM [*]
Średnica swobodnego przelotu instalacji wewnętrznej:	Ø 200 mm ¹⁾
Wysokość podnoszenia:	Do 90 mSW
Wymiary zbiornika Ø x H :	Ø 3.800 mm x 3.000 mm
Objętość zbiornika:	26,0 m ³
Ciężar:	ok. 6.500 kg
Powierzchnia pod zabudowę:	7,5 m x 6,5 m lub Ø 7,5 m
Otwór technologiczny w pokrywie komory:	4,2 m x 4,2 m
Przyłącze na dopływie ścieków:	Króciec kołnierkowy PN 10, DN 600 ¹⁾
Wysokość montażowa przyłącza na dopływie:	H _b = 2.300 mm
Przyłącze na rurociągu tłocznym:	Złącze kołnierkowe PN 10, DN 400
Napowietrzanie i odpowietrzanie:	Króciec dla rur DA 220
Zespoły pompowe:	wg doboru **
Przyłącze elektryczne:	400V, 50 Hz lub inne na zamówienie
Stopień ochrony:	IP 54
Moc napędów elektrycznych:	wg potrzeb

* RLM – Równoważna Liczba Mieszkańców

** Wielkość wirników i charakterystyka pomp jest indywidualnie dobierana wg danych projektowych.

Zakres pracy pomp



Istnieje możliwość doboru pomp o charakterystyce poza obszarem wykresu. Uzyskanie podnoszenia ścieków do 90 mSW jest możliwe poprzez szeregowe połączenie dwóch pomp.

Materiały

Zbiornik:	St 37 – 2
Pompy:	GG 25
Pokrycie zewnętrzne ***:	Farba gruntowa - PERMATEX® Farba zewnętrzna poliuretanowa, kolor zielony
Ochrona antykorozyjna:	Powłoka natryskowa EGD/TPE

Inne materiały wg życzeń Zamawiającego. *** równoważne z powłoką EKB.

Opis urządzenia

Tłocznia AWALIFT 10/6 jest fabrycznie zmontowanym, w pełni automatycznym agregatem do przepompowania ścieków. Urządzenie spełnia warunki określone w obowiązujących w Polsce przepisach oraz wymagania dyrektyw Unii Europejskiej.

Szczelny zbiornik jest wykonany z blachy stalowej, zabezpieczonej powłoką ochronną, odporną na media agresywne. Relatywnie mała pojemność zbiornika wymusza krótki cykl pracy i częste załączanie się pomp, co skraca czas przetrzymywania ścieków i ogranicza możliwość ich zagniwania.

Opracowany przez STRATE system wewnętrznej separacji części stałych, z wykorzystaniem komór do oddzielania skrutek, zapewnia bezawaryjną pracę wielokanałowych pomp wirnikowych oraz optymalne zużycie energii. Zastosowany system zapobiega ponadto tworzeniu się wewnątrz zbiornika tzw. kożucha, nadmiernemu osadzeniu się tłuszczu oraz zaleganiu cząstek pływających.

Sterowany elektronicznie układ przemienniczej lub równoległej pracy pomp gwarantuje niezakłócony cykl pracy tłoczni w najtrudniejszych warunkach eksploatacyjnych.

Przekrój instalacji wewnętrznej - Ø 200¹⁾ umożliwia bezproblemowe przetłaczanie skrutek o względnie dużych gabarytach.

Zainstalowane kłapy zwrotne AWASTOP posiadają całkowicie wolny przelot i dzięki czyszczeniu w strumieniu ścieków nie ulegają zablokowaniu.

Konstrukcja agregatu pozwala na łatwy dostęp do wszystkich elementów wyposażenia instalacji oraz stwarza bezpieczne i komfortowe warunki kontroli i serwisowania.

Zakres zastosowań

Tłocznia AWALIFT 10/6 jest stosowana dla miejscowości do 40.000 mieszkańców, w sytuacji braku

technicznego lub ekonomicznego uzasadnienia budowy kanalizacji grawitacyjnej.

W systemie kanalizacji obejmującej zlewnie dla kilku miejscowości oraz przesyłu ścieków na duże odległości, tłocznie AWALIFT mogą być jako pośrednie przepompownie tranzytowe.

Dzięki możliwości załączania każdej pompy z osobna lub ich pracy w układzie równoległym, w sytuacjach zlewni rozwojowej oraz gdy występują nierównomierne lub sezonowe zmiany ilości dopływających ścieków, można optymalnie dostosować wydajność przepompowni do bieżących potrzeb.

Z uwagi na szczelność instalacji zabudowa tłoczni nie wymaga stosowania stref ochronnych.

Zakres dostaw

Standardowa kompletacja tłoczni AWALIFT 10/6 obejmuje następujące zespoły:

- 1 zbiornik z sześcioma wbudowanymi separatorami skrutek,
- 6 zespołów pomp typu ST 200, każdy wyposażony w 2 zasuwki odcinające,
- 6 kłap zwrotnych kołnierkowych AWASTOP PN 10, DN 300¹⁾
- 6 zasuw kołnierkowych odcinających PN 10, DN 300¹⁾ do montażu na rurociągu tłocznym,
- 1 kolektor tłoczny PN 10, DN 300 / DN 400¹⁾
- 1 czujnik poziomu cieczy w zbiorniku tłoczni ze stycznikiem alarmowym,
- 1 szafa sterownicza (IP54).

Wyposażenie dodatkowe

- kołnierkowe kształtki redukcyjne, do montażu rurociągu na dopływie
- zasuwka odcinająca dopływ ścieków,
- przepływomierz indukcyjny do pomiaru ilości przetłaczanych ścieków,
- zawory na- i odpowietrzające, systemy napowietrzania ścieków AWA aerob,
- bezprzewodowy (GSM), radiowy lub telefoniczny system zdalnego nadzoru nad pracą przepompowni,
- czujniki antywłamaniowe oraz systemy alarmowe,
- pompa zatapialna do odwodnienia komory przepompowni,
- wyposażenie komory: pokrywa wjazdu, drabina, szczelne przejścia dla rur, itp.

Dodatkowe wyposażenie kompletowane jest wg życzeń Zamawiającego.

¹⁾ średnica przewodów i armatury jest dobierana na podstawie obliczeń hydraulicznych.

DORADZTWO TECHNICZNE, SPRZEDAŻ I SERWIS URZĄDZEŃ

COROL Sp. z o.o.

Janikowo, Gnieźnieńska 67/69, 62-006 KOBYLNICA

Tel. (061) 815 11 00, fax (061) 815 11 49, e-mail office@corol.pl