

AWALIFT 1/2

TŁOCZNIA ŚCIEKÓW Z POŚREDNIM SYSTEMEM SEPARACJI SKRATEK

Agregat pompowy zbudowany na bazie metalowego zbiornika, wyposażony w dwa zespoły pomp wirnikowych wraz z komorami do pośredniej separacji części stałych oraz w armaturę i urządzenia niezbędne do przepompowywania ścieków



Charakterystyka:

- tłocznia AWALIFT jest wyposażona w urządzenia technologiczne oraz sterowanie, przystosowane do pracy w trybie automatycznym wraz z systemem zdalnego nadzoru,
- szczelna dla cieczy i gazów instalacja likwiduje wszelki kontakt ścieków z otoczeniem, eliminuje emisję odorów oraz zagrożenie wybuchowością,
- zastosowanie wielu wariantów napędów oraz sposobu załączenia pomp, umożliwia zmianę wydajności pompowni oraz wysokości podnoszenia ścieków,
- stabilny, zamknięty metalowy zbiornik służy do gromadzenia ścieków i jest przystosowany do zabudowy w suchej komorze lub w budynku przepompowni,
- zamontowane wewnątrz zbiornika separatory części stałych pozwalają na stosowanie wysoce sprawnych i wydajnych pomp wirnikowych, skutecznie chronią je przed zapychaniem oraz umożliwiają rezygnację z komory krat,
- separacja skrutek powoduje mniejsze zużycie pomp i armatury, wydłuża żywotność urządzenia oraz obniża koszty eksploatacyjne,
- konstrukcja urządzenia zapewnia komfortowe i bezpieczne warunki serwisowania i obsługi.

DORADZTWO TECHNICZNE, SPRZEDAŻ I SERWIS URZĄDZEŃ

COROL Sp. z o.o.

Janikowo, Gnieźnieńska 67/69, 62-006 KOBYLNICA

Tel. (061) 815 11 00, fax (061) 815 11 49, e-mail office@corol.pl

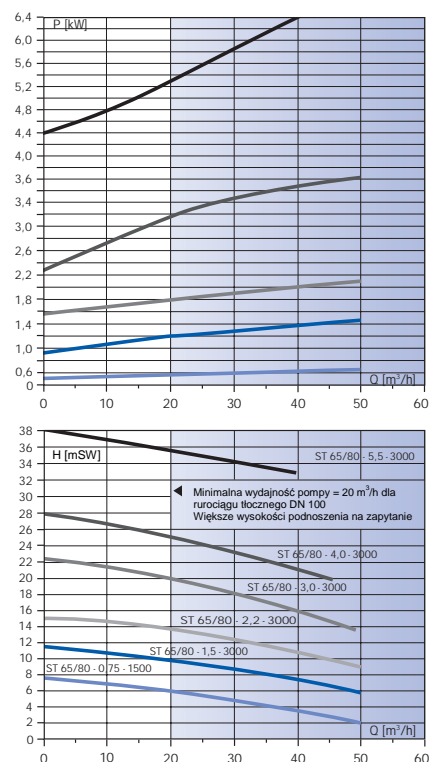
COROL®

AWALIFT 1/2

Zastosowanie:	Ścieki sanitarne, przemysłowe oraz ogólnospławne
Wydajność urządzenia:	15 m ³ /h 300 – 750 RLM*
Wymiary zbiornika:	L = 1400 mm, B = 800 mm, H = 1000 mm
Objętość zbiornika:	430 l
Ciężar:	ok. 520 kg
Powierzchnia pod zabudowę:	2,8 m x 2,2 m lub Ø 2,8 m
Otwór technologiczno-montażowy w pokrywie komory:	1,5 m x 1,0 m
Przyłącze na dopływie ścieków:	Króciec kołnierzowy PN 10, DN 200 lub DN 150
Wysokość montażowa przyłącza na dopływie:	H _D = 700 mm dla DN 200 lub H _D = 750 mm dla DN 150
Przyłącze na rurociągu tłocznym:	Złącze kołnierzowe PN 10, DN 100
Napowietrzanie i odpowietrzanie:	Króciec przyłączeniowy dla rur z tworzywa DA 75
Przyłącze elektryczne:	400V, 50 Hz
Stopień ochrony:	IP 67
Moc silników:	1,5 kW, n = 1.500 min ⁻¹ 2,2 kW, n = 1.500 min ⁻¹ 3,0 kW, n = 1.500 min ⁻¹ 3,0 kW, n = 3.000 min ⁻¹
Stopień ochrony:	IP 54
Moc silników:	4,0 kW, n = 3.000 min ⁻¹ 5,5 kW, n = 3.000 min ⁻¹ 7,5 kW, n = 3.000 min ⁻¹ 11,0 kW, n = 3.000 min ⁻¹

* RLM – Równoważna Liczba Mieszkańców

Charakterystyki pracy pomp



Opis urządzenia

Tłocznia AWALIFT 1/2 jest w pełni automatycznym przepływowym agregatem, przeznaczonym do przepompowania ścieków.

Fabrycznie zmontowane, gotowe do pracy urządzenie spełnia wymagania dyrektywy Unii Europejskiej EN –12056-1 i warunki określone w PN-EN 12050-1.

Zbiornik urządzenia jest wykonany z blachy stalowej pokrytej powłoką ochronną, odporną na ścieki i inne media agresywne. Na zbiorniku zainstalowane są pompy, armatura i wskaźnik wartości granicznych poziomu ścieków.

Opatentowany przez STRATE system pośredniej, wewnętrznej separacji części stałych, który tworzą pompy i zamontowane wewnątrz zbiornika komory separatorów, zapewnia bezawaryjną pracę urządzenia oraz optymalne zużycie energii. Separatory skratek są odlane ze specjalnych stopów odpornych na korozję.

Podwójny układ przemiennie załączanych pomp gwarantuje niezakłócony cykl pracy przepompowni w najtrudniejszych warunkach eksploatacyjnych, szczególnie w przypadkach zagrożenia piętrzeniem.

Zakres zastosowań

Tłocznia AWALIFT 1/2 znajduje zastosowanie do odprowadzania ścieków z dużych budynków użyteczności publicznej, obiektów handlowych, hoteli, restauracji, ośrodków rekreacyjnych, zakładów przemysłowych oraz małych osiedli, wszędzie tam gdzie grawitacyjne odprowadzenie ścieków jest technicznie niemożliwe lub zbyt kosztowne. Stosowanie tłoczni jest zalecane w przypadkach występowania zagrożenia piętrzeniem ścieków. Przewód tłoczny należy wówczas ułożyć w kształcie pętli z wyniesieniem ponad rzędną podłączenia rurociągu do komory rozprężnej lub do kolektora.

Zabudowa tłoczni nie wymaga stosowania stref ochronnych. Szczelny zbiornik umożliwia montaż tłoczni wewnątrz budynku względnie w suchej, podziemnej komorze.

Zakres dostaw

Standardowa kompletacja tłoczni AWALIFT 1/2 obejmuje następujące zespoły:

- 1 zbiornik z dwoma wbudowanymi separatorami skratek,
- 2 pompy wirnikowe typu ST 65/80 o charakterystyce i mocy dobranych do założonego punktu pracy,
- 2 klapy zwrotne kołnierzowe AWASTOP PN 10, DN 100
- 2 zasuwy odcinające PN 10, DN 100 do montażu na rurociągu tłocznym,
- 1 kolektor tłoczny DN 100 tzw. „portki”,
- 1 czujnik wartości granicznych poziomu cieczy w zbiorniku ze stycznikiem alarmowym,
- 1 szafka sterująca (IP54).

Wyposażenie dodatkowe

- kołnierzowa kształtka redukcyjna do montażu rurociągu na dopływie PN 10 DN 200/250,
- zasuwa odcinająca dopływ ścieków PN 10, DN 150 lub DN 200,
- bezprzewodowy (GSM), radiowy, lub telefoniczny system zdalnego nadzoru nad pracą przepompowni,
- czujniki antywłamaniowe oraz systemy alarmowe,
- pompa zatapialna do odwodnienia komory przepompowni,
- wyposażenie komory przepompowni: pokrywa wjazdu, drabina, szczelne przejścia dla rurociągów itp.

Dodatkowe wyposażenie kompletowane jest wg życzeń Zamawiającego.

DORADZTWO TECHNICZNE, SPRZEDAŻ I SERWIS URZĄDZEŃ

COROL Sp. z o.o.

Janikowo, Gnieźnińska 67/69, 62-006 KOBYLNICA

Tel. (061) 815 11 00, fax (061) 815 11 49, e-mail office@corol.pl

COROL®